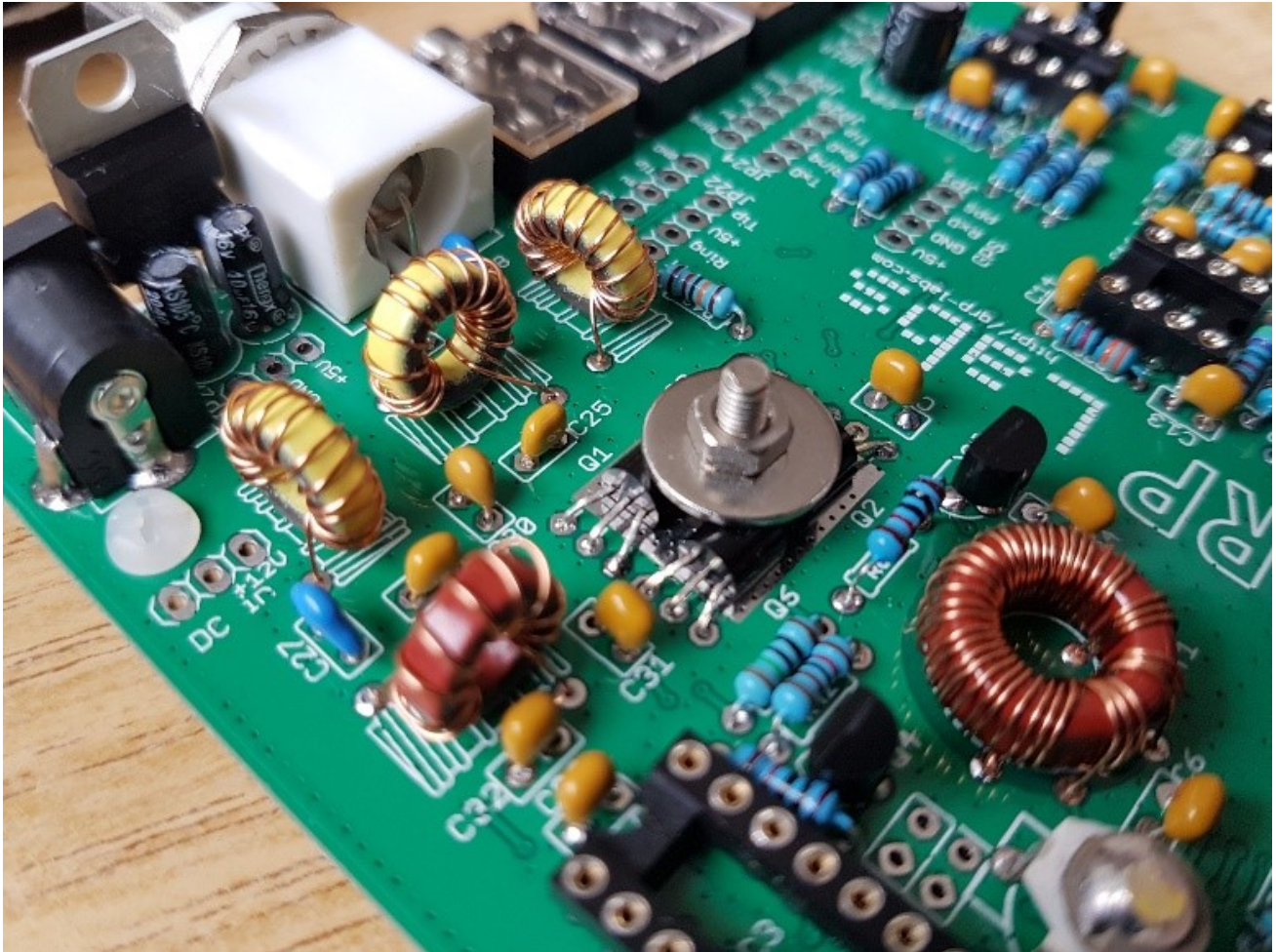

Inhaltsverzeichnis

1. Datei:QCX BAUANLEITNG2 5.jpg	2
2. Benutzer:Oe1kbc	4
3. QCX/QCX Bauanleitung teil2 oe1opw	5

Datei:QCX BAUANLEITNG2 5.jpg

- Datei
- Dateiversionen
- Dateiverwendung

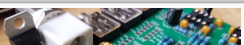


Es ist keine höhere Auflösung vorhanden.

QCX_BAUANLEITUNG2_5.jpg (774 × 581 Pixel, Dateigröße: 162 KB, MIME-Typ: image/jpeg)

Dateiversionen

Klicken Sie auf einen Zeitpunkt, um diese Version zu laden.

	Version vom	Vorschaubild	Maße	Benutzer	Kommentar
aktuell	21:45, 29. Mai 2021		774 × 581 (162 KB)	24Bpc (Diskussion Beiträge)	

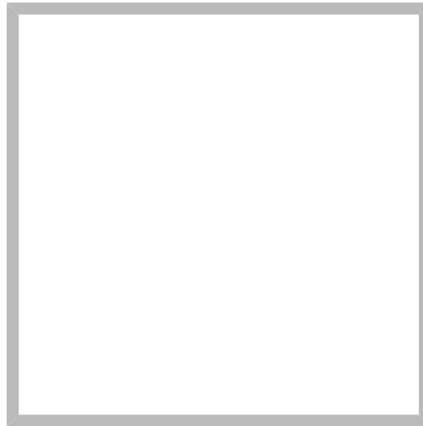
Sie können diese Datei nicht überschreiben.

Dateiverwendung

Die folgende Seite verwendet diese Datei:

- [QCX/QCX Bauanleitung teil2 oe1opw](#)

Ing. Kurt Baumann, OE1KBC



Anrede	Herr
Name	Ing. Kurt Baumann, OE1KBC
E-Mail	oe1kbc@chello.at

Vorlage:User

D-Star

CW-Betriebstechnik Beispiele

Ing. Kurt Baumann, OE1KBC

Anrede	Herr
Name	Ing. Kurt Baumann, OE1KBC
E-Mail	oe1kbc@chello.at

MeshCom/MeshCom Gateway

HAMNET-70

MeshCom/MeshCom Einführung

Digitaler Backbone

DMR-Registrierung

Brandmeister

MeshCom

QCX/QCX+ Bauanleitung teil2 oe1opw

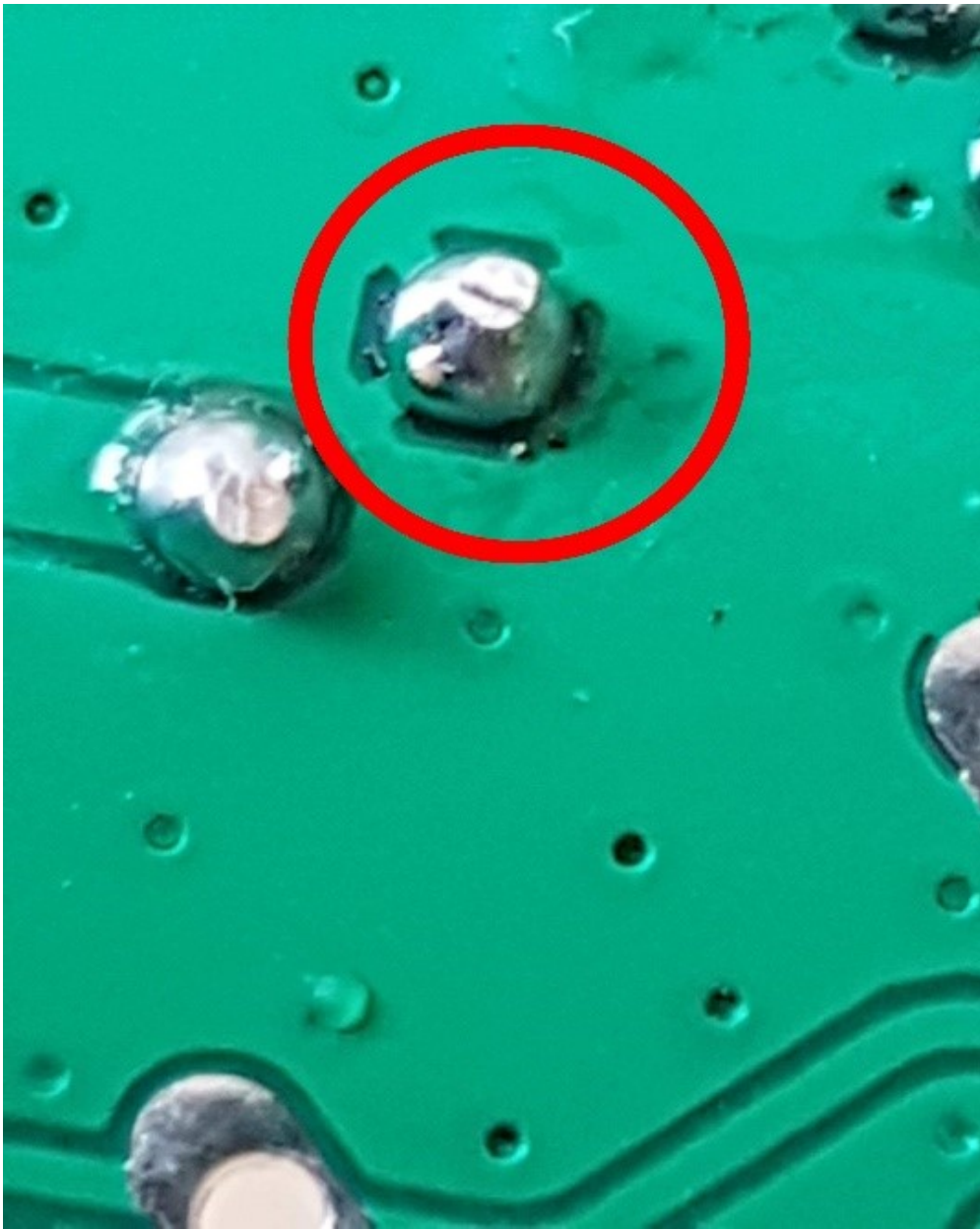
Bauanleitung QCX+ (Teil 2)

Zuerst alle Teile sortieren und ordnen damit man schneller arbeiten kann



Nachdem nun der für manche schwierigste Teil (T1 Ringkern) geschafft ist, werden nun alle Kondensatoren und Widerstände laut Manual gelötet. Bei den Kondensatoren geht es ohne Lupe nicht. Die Nummerierung ist schon sehr klein.

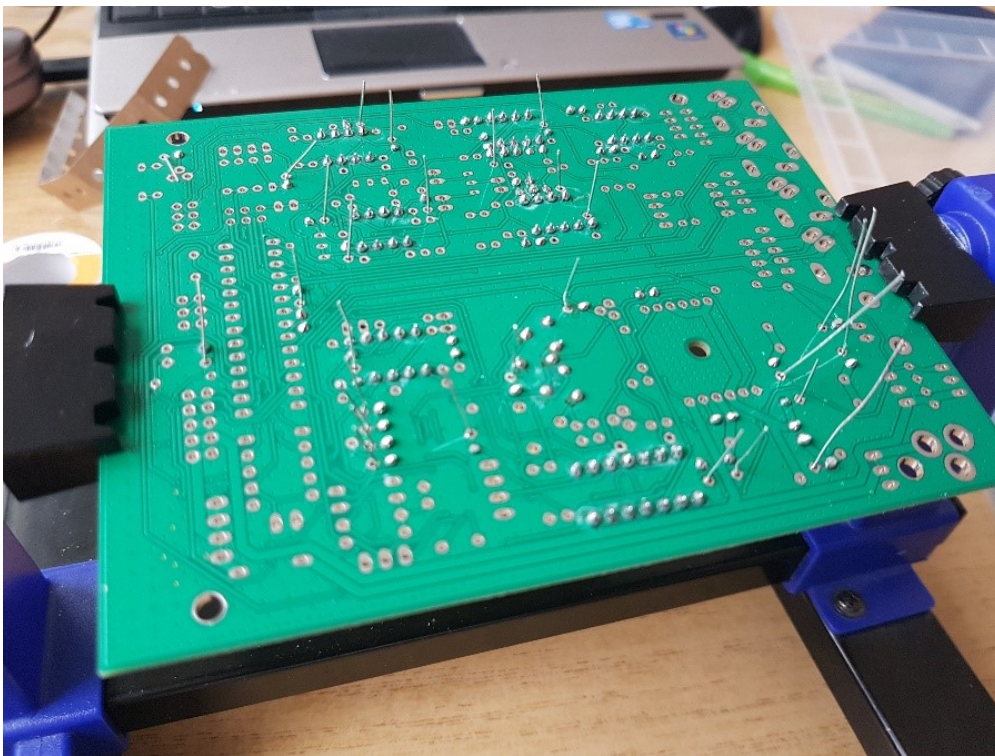
Die meisten Kondensatoren haben eine Verbindung mit Masse. Da beim QCX+ ja viel Platz ist, sind die Masseflächen auch größer. Die Lötunkte mit der Masse sind mit kleinen Lötspitzen sehr schlecht zu löten und werden unsauber und meist schlecht.



So schaut eine

Masseverbindung aus

Ich habe die Kondensatoren, welche auch Masseanschlüsse haben, zuerst mit der kleinen Lötspitze nur mit den anderen Anschluss angelötet und den Masseanschluss freigelassen. Wenn dann alle Kondensatoren fertig sind, nimmt man eine größere Lötspitze und lötet alle Massenverbindungen. Das geht dann viel schneller und die Lötunkte werden sehr gut.

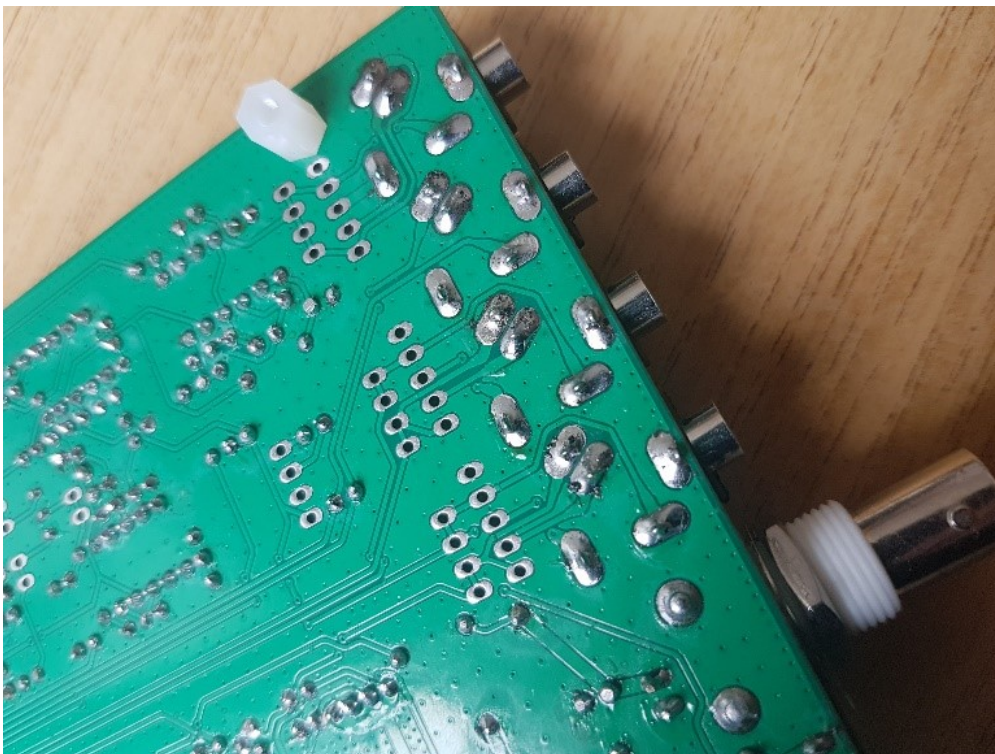


Am Bild sieht man die

noch zu lötenden Masseverbindungen der Kondensatoren

Danach werden die Widerstände gelötet und nach Manual die anderen Teile.

Für die Anschlussbuchsen, HF-Buchse, Stromanschluss sollte auf jeden Fall mit größerer Lötspitze gearbeitet werden.



Die vier Ringkerne sollten nachdem man T1 geschafft hat nun kein Problem mehr sein

